

FIT



FIT Baureihe

+
FIAMM.COM

FIAMM
+
-
-
-

Reserve
Power Solutions

DIE FIT BAUREIHE EIGNET SICH FÜR APPLIKATIONEN, DIE MAX. ZUVERLÄSSIGKEIT UND SICHERHEIT ERFORDERN UND MIT FRONTSEITIGENBEFESTIGUNGEN AUSGESTATTET SIND.

DIE BAUWEISE DER FIT BATTERIEN MIT FRONTSEITIGEN BEFESTIGUNGEN EIGNET SICH FÜR DIE INSTALLIERUNG IN 19"- UND 23"-GEHÄUSEN, DAMIT DER ZUGRIFF FÜR WARTUNGSARBEITEN ERLEICHTERT UND DER PLATZAUFWAND VERRINGERT WERDEN, WAS SICH IN EINER AUSGEZEICHNETE ENERGIEDICHTE NIEDERSCHLÄGT. FIT-BATTERIEN SIND FÜR BESONDERS KRITISCHE ANWENDUNGEN ENTWORFEN UND GEWÄHRLEISTEN ABSOLUTE SICHERHEIT UND ZUVERLÄSSIGKEIT UNTER VOLLSTÄNDIGER EINHALTUNG DER STRENGSTEN INTERNATIONALEN PRODUKT- UND SICHERHEITSSPEZIFIKATIONEN. DURCH DIE BEWÄHRTE VENTILREGULIERTE TECHNOLOGIE (VRLA) MIT 99 %IGER INTERNER REKOMBINATION SIND DIE BATTERIEBLÖCKE WARTUNGSFREI HINSICHTLICH DES NACHFÜLLENS VON ELEKTROLYT WÄHREND DER GESAMTEN GEBRAUCHSDAUER. DIE FIT BAUREIHE WIRD ALS UNGEFÄHRlich EINGESTUFT, UNTERLIEGT KEINEN TRANSPORTBESCHRÄNKUNGEN AUF DEM LAND-, LUFT-, UND SEEWEG UND IST 100 % RECYCLEBAR. DIE GERINGE SELBSTENTLADUNG VON WENIGER ALS 2% PROMONAT ERMÖGLICHT EINE HOHE LAGERFÄHIGKEIT OHNE NACHLADEN.



HAUPT-EINSAZSGEBIETE:



TELECOM



USV-SYSTEME



ELEKTRISCHE ENERGIE
UND INDUSTRIE



EISENBAHNINDUSTRIE



ÖL- UND GASINDUSTRIE

TECHNISCHE MERKMALE

Die Gitter aus hochreiner Blei-Calcium-Zinn-Legierung wurden entwickelt, um Korrosionsbeständigkeit und kurze Aufladezeiten zu gewährleisten.

Ventilregulierte AGM Technologie mit mikroporösen Glasfaser-Separatoren und geringem elektrischen Widerstand.

Elektrolytdichte Poldurchführung, Endpole mit hoher Torsionsfestigkeit und Innengewinde M6/M8.

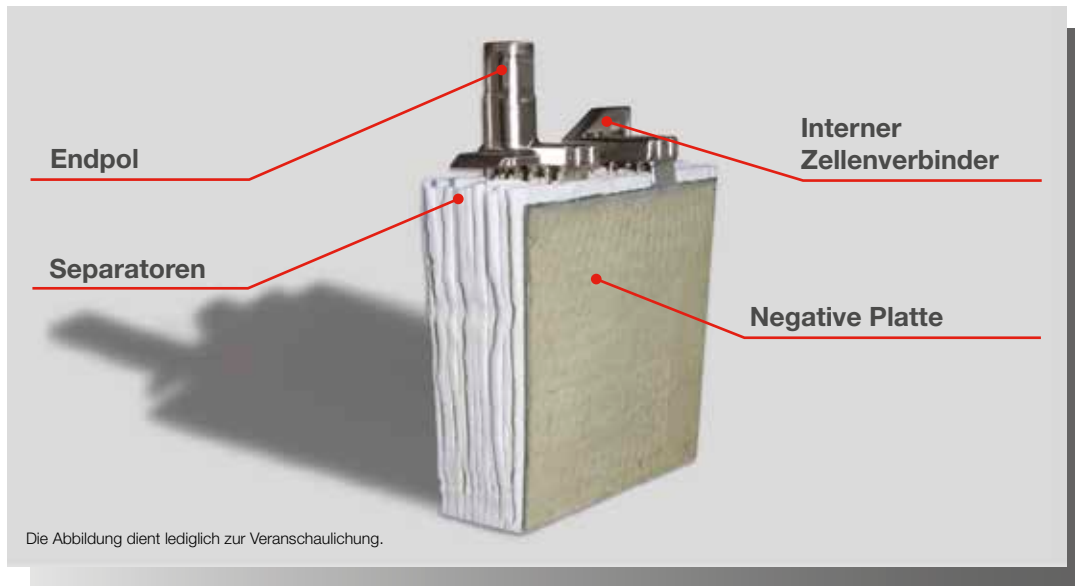
Zellen mit Sicherheitsventilen für sicheres Abgasen bei Überladung.

Flamm Sperren verhindern das Eindringen von Funken und Feuer in die Batterie.

Flammhemmender ABS-Kunststoff gemäß IEC 707 FV0 und UL94 FV0 (Sauerstoffindex LOI über 28 %).

Die Batterien können in jeder beliebigen Lage montiert werden (Überkopfmontage ausgeschlossen).

TECHNOLOGIE



BEI DER FIT BAUREIHE WIRD DIE BEWÄHRTE AGM TECHNOLOGIE (ABSORBED GLASS MAT) EINGESETZT. DAS GESAMTE ELEKTROLYT IST IN EINEN MIKROPORÖSEN GLASFASER-SEPARATOR GEBUNDEN, BEI 99 % INTERNER REKOMBINATION. DIE GEHÄUSE SIND ROBUST UND HERMETISCH DICHT. WÄHREND DER GESAMTEN GEBRAUCHSDAUER SIND DIE BATTERIEN VÖLLIG WARTUNGSFREI. DIE GERINGE SELBSTENTLADUNG ERMÖGLICHT EINE LAGERFÄHIGKEIT VON 6 MONATEN OHNE NACHLADEN.

BATTERIETYP	NENNSPANNUNG (V)	KAPAZITÄT (Ah) 10 H - 1.8 VPC bei 20°C	KURZSCHLUSSSTROM (A) IEC 60896 21-22	INNENWIDERSTAND (mOhm) IEC 60896 21-22	NENNGRÖSSEN (mm)			TYPISCHES GEWICHT (kg)
					Länge	Breite	Höhe	
12FIT40	12	40	920	13	105	280	198	15.5
12FIT60	12	60	1998	6.3	105	280	260	21
12FIT101	12	101	2750	4.6	108	395	275	33
12FIT100/23	12	100	2776	4.5	126	558	230	39
12FIT130	12	130	2622	4.7	126	558	275	51
12FIT150	12	150	2950	4.1	126	558	282	49
12FIT151	12	150	2600	4.8	110	531	314	49
12FIT180	12	180	3063	4.0	126	558	321	57
12FIT201	12	195	3120	4.1	126	558	321	61

ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN

Ladeerhaltungsspannung: 2,27 V/Z bei 20°C
 Schnellladespannung: 2,35 V/Z
 Temperaturkompensation: -2,5 mV/Z/°C
 Selbstentladung bei 20°C : < 2 %/Monat

NORMEN

IEC 60896 Teil 21 - VRLA Prüfverfahren
 IEC 60896 Teil 22 - VRLA Anforderungen
 BS 6290 Teil 4 - Vorgabe zur VRLA Einstufung
 Eurobat „> 12 Jahre VERY LONG LIFE“
 UL

ZERTIFIZIERUNGEN

ISO 9001
Qualitätsmanagementsystem

ISO 14001
Umweltmanagementsystem

OHSAS 18001
Arbeits- und Gesundheitsschutz

OPTIONALES ZUBEHÖR

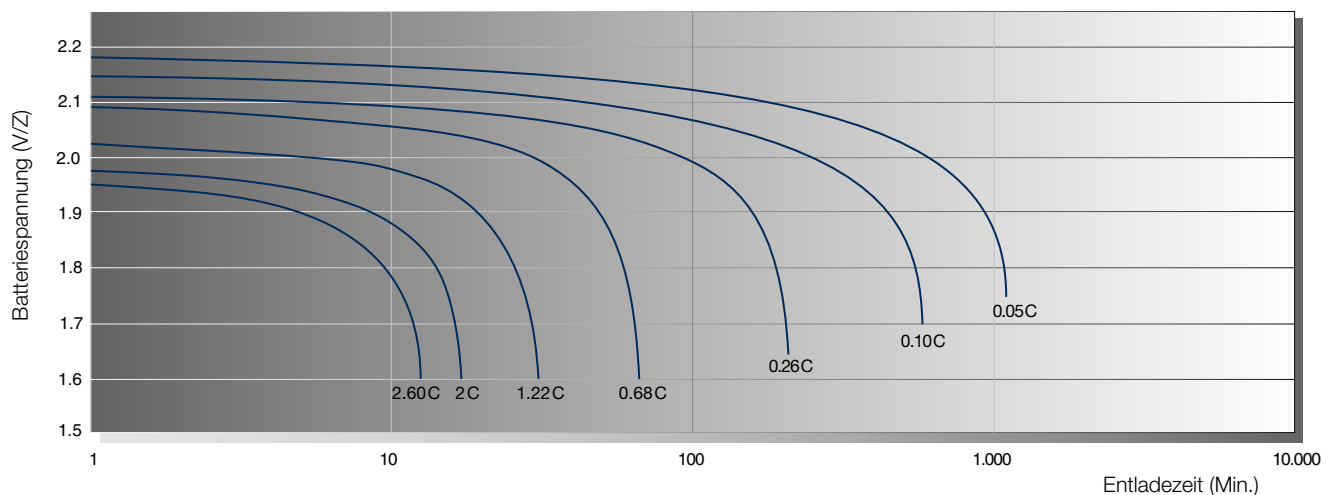
RVS
Remote Venting System (Zentralentgasungssystem) für Anwendungen, bei denen das Gas nach außen geführt werden muss

Gestelle für die Installation von Batterien
(Standard- und erdbebensichere Ausführung)

Schränke für die Installation von Batterien (einschließlich elektrische Schutzvorrichtungen)

Batterieüberwachungssysteme

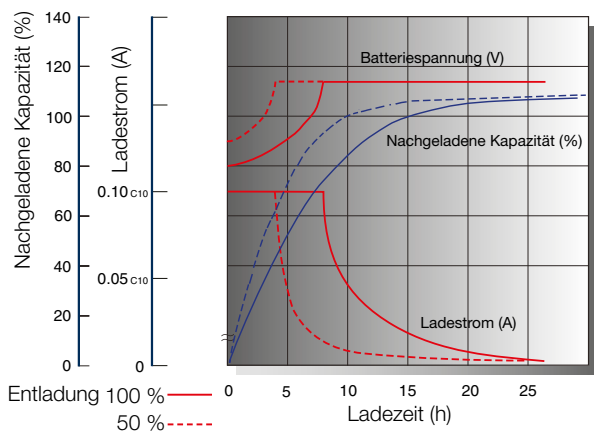
ENTLADEKURVEN für verschiedenen Entladeströme / Entladeschlussspannungen (bei 20°C)



Die Abbildung zeigt typische Entladekurven. Genaue Werte sind den Produktdatenblättern zu entnehmen.

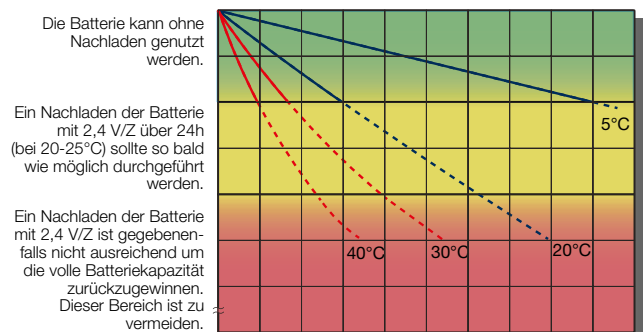
TYPISCHE LADEKURVEN

Batteriespannung und Ladezeit im Standby-Betrieb (bei 20°C)



LAGERUNG

Kapazitätsverlust während der Lagerung bei verschiedenen Temperaturen



Die Batterie kann ohne Nachladen genutzt werden.

Ein Nachladen der Batterie mit 2,4 V/Z über 24h (bei 20-25°C) sollte so bald wie möglich durchgeführt werden.

Ein Nachladen der Batterie mit 2,4 V/Z ist gegebenenfalls nicht ausreichend um die volle Batteriekapazität zurückzugewinnen. Dieser Bereich ist zu vermeiden.



FIAMM S.p.A.
Viale Europa, 75 - 36075 Montecchio Maggiore (VI) - ITALIEN
TEL +39 0444 709311 - Fax +39 0444 694178

E-Mail: info.standby@fiamm.com

www.fiamm.com

[fiamm.batteries](https://www.facebook.com/fiamm.batteries)

[fiammbatteries](https://www.instagram.com/fiammbatteries)

[youtube.com/user/FIAMMvideo](https://www.youtube.com/user/FIAMMvideo)